

Rec'd PCT/ 03 JUN 2005

特 許 協 力 条 約

10/537358

PCT

特許性に関する国際予備報告 (特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条)
[PCT36条及びPCT規則70]

19 AUG 2004

Wir U

PCT

出願人又は代理人 の書類記号 PCT-NC0302	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。	
国際出願番号 PCT/JPO3/15218	国際出願日 (日.月.年) 28.11.2003	優先日 (日.月.年) 06.12.2002
国際特許分類 (IPC) Int. Cl. B29C33/72		
出願人 (氏名又は名称) 日本カーバイド工業株式会社		

1. この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。	
2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。	
3. この報告には次の附属物件も添付されている。 a <input checked="" type="checkbox"/> 附属書類は全部で 1 ページである。 <input checked="" type="checkbox"/> 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙 (PCT規則70.16及び実施細則第607号参照) <input type="checkbox"/> 第I欄4. 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの国際予備審査機関が認定した差替え用紙 b <input type="checkbox"/> 電子媒体は全部で (電子媒体の種類、数を示す)。 配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。 (実施細則第802号参照)	
4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。 <input checked="" type="checkbox"/> 第I欄 国際予備審査報告の基礎 <input type="checkbox"/> 第II欄 優先権 <input type="checkbox"/> 第III欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 <input type="checkbox"/> 第IV欄 発明の単一性の欠如 <input checked="" type="checkbox"/> 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明 <input type="checkbox"/> 第VI欄 ある種の引用文献 <input type="checkbox"/> 第VII欄 国際出願の不備 <input type="checkbox"/> 第VIII欄 国際出願に対する意見	

国際予備審査の請求書を受理した日 06.04.2004	国際予備審査報告を作成した日 29.07.2004	
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JPO) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 岩田 行剛	4 F 2931
電話番号 03-3581-1101 内線 3430		

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (2004年1月)

第I欄 報告の基礎

1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。

- ☐ この報告は、_____ 語による翻訳文を基礎とした。
それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。
- ☐ PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査
- ☐ PCT規則12.4にいう国際公開
- ☐ PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査

2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)

☐ 出願時の国際出願書類

☒ 明細書

第 _____ 1-17 ページ、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ*、 _____ 付かで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ*、 _____ 付かで国際予備審査機関が受理したもの

☒ 請求の範囲

第 _____ 項、出願時に提出されたもの
第 _____ 項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの
第 _____ 1, 4-9 項*、23.07.2004 付かで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ 項*、 _____ 付かで国際予備審査機関が受理したもの

☒ 図面

第 _____ 1-5 ページ/図、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ/図*、 _____ 付かで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ/図*、 _____ 付かで国際予備審査機関が受理したもの

☐ 配列表又は関連するテーブル

配列表に関する補充欄を参照すること。

3. ☒ 補正により、下記の書類が削除された。

☐ 明細書 第 _____ ページ
☒ 請求の範囲 第 _____ 2, 3 項
☐ 図面 第 _____ ページ/図
☐ 配列表 (具体的に記載すること) _____
☐ 配列表に関連するテーブル (具体的に記載すること) _____

4. ☐ この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c))

☐ 明細書 第 _____ ページ
☐ 請求の範囲 第 _____ 項
☐ 図面 第 _____ ページ/図
☐ 配列表 (具体的に記載すること) _____
☐ 配列表に関連するテーブル (具体的に記載すること) _____

* 4. に該当する場合、その用紙に“superseded”と記入されることがある。

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性(N)	請求の範囲	1, 4-9	有
	請求の範囲		無
進歩性(IS)	請求の範囲	1, 4-9	有
	請求の範囲		無
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲	1, 4-9	有
	請求の範囲		無

2. 文献及び説明(PCT規則70.7)

【文献】

文献1: JP 2001-79857 A (株式会社日立製作所) 2001. 03. 27, 請求項1, 2, 【0014】-【0018】、【0024】(ファミリーなし)

【説明】

・請求の範囲1, 4-9について

文献1には、表面層を縫製等のシール部により袋状にし、弾性層を挿入して金型洗浄シートを作成することが記載されている。袋状である以上少なくとも2層のシート状基材が存する。

また、文献1には、洗浄用樹脂を含浸させたセルロース不織布等を表面層と弾性層の間に積層しうることが記載されており、該セルロース不織布はシート状もしくは板状のクリーニング部材である。

また、弾性層は内包させる成形部材に相当する。

そして、文献1には、弾性層の素材として、常温で弾性を有するものであれば特に制限されないこと、及び、繰り返し使用が可能であることが好ましいことが記載されている。とすれば、常温では弾性に乏しく、しかも、加熱溶融してしまうので繰り返し使用しにくい未加硫の合成ゴム又は天然ゴムで弾性層(成形部材)を形成することは、文献1に示唆されていないと解される。また、クリーニング材に用いる弾性層として、未加硫の合成ゴム又は天然ゴムを材料とすることが周知の技術であったとも認められない。

請 求 の 範 囲

1. (補正後) 少なくとも2層のシート状基材にクリーニング部材及び成形部材を内包したシート状の成形金型用クリーニング材であって、上記クリーニング部材が、タブレット状、顆粒状及び粉状の少なくとも1種のクリーニング部材又はシート状若しくは板状のクリーニング部材であり、上記成形部材が、未加硫の合成ゴム及び／又は天然ゴムであることを特徴とする成形金型用クリーニング材。
2. (削除)
3. (削除)
4. (補正後) シート状基材が、気孔容積率が70%以上のシート状繊維基材であり、且つ、該シート状繊維基材が、成形金型用クリーニング材の最外層に用いられている請求の範囲第1項記載の成形金型用クリーニング材。
5. (補正後) 成形金型用クリーニング材の一部又は全部に、熱可塑性樹脂フィルム又はテープが積層されている請求の範囲第1項又は第4項記載の成形金型用クリーニング材。
6. (補正後) 熱可塑性樹脂フィルム又はテープを用いてシート状基材を熱融着することにより、クリーニング部材及び成形部材を内包している請求の範囲第1、4、5項の何れかに記載の成形金型用クリーニング材。
7. (補正後) 両面テープ、接着剤及び粘着剤の少なくとも1種を用いてシート状基材を接着することにより、クリーニング部材及び成形部材を内包している請求の範囲第1、4、5項の何れかに記載の成形金型用クリーニング材。
8. (補正後) シート状基材を圧着又は変形させることで接着することにより、クリーニング部材及び成形部材を内包している請求の範囲第1、4、5項の何れかに記載の成形金型用クリーニング材。
9. (補正後) 請求の範囲第1、4～8項の何れかに記載の成形金型用クリーニング材を、加熱した金型内に挟み込み、一定時間加熱加圧して硬化させた後、クリーニング材を除去することを特徴とする成形金型のクリーニング方法。

Translation

Rec'd PCT/PTO 03 JUN 2005

PCT/JP2003/015218

PATENT COOPERATION TREATY



PCT

10/537358

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY
(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference PCT-NC0302	FOR FURTHER ACTION		See Form PCT/IPEA/416
International application No. PCT/JP2003/015218	International filing date (<i>day/month/year</i>) 28 November 2003 (28.11.2003)	Priority date (<i>day/month/year</i>) 06 December 2002 (06.12.2002)	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B29C 33/72			
Applicant NIPPON CARBIDE KOGYO KABUSHIKI KAISHA			

1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36.
2. This REPORT consists of a total of 3 sheets, including this cover sheet.
3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising:
 - a. ☒ (*sent to the applicant and to the International Bureau*) a total of 1 sheets, as follows:
 - ☒ sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions).
 - ☐ sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box.
 - b. ☐ (*sent to the International Bureau only*) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) _____, containing a sequence listing and/or tables related thereto, in computer readable form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).

4. This report contains indications relating to the following items:
 - ☒ Box No. I Basis of the report
 - ☐ Box No. II Priority
 - ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
 - ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
 - ☒ Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
 - ☐ Box No. VI Certain documents cited
 - ☐ Box No. VII Certain defects in the international application
 - ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 06 April 2004 (06.04.2004)	Date of completion of this report 29 July 2004 (29.07.2004)
Name and mailing address of the IPEA/JP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/JP2003/015218

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the language, this report is based on the international application in the language in which it was filed, unless otherwise indicated under this item.

- ☐ This report is based on translations from the original language into the following language _____, which is language of a translation furnished for the purpose of:
- ☐ international search (under Rules 12.3 and 23.1(b))
 - ☐ publication of the international application (under Rule 12.4)
 - ☐ international preliminary examination (under Rules 55.2 and/or 55.3)

2. With regard to the elements of the international application, this report is based on *(replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report)*:

- ☐ The international application as originally filed/furnished
- ☒ the description:
- pages _____ 1-17 _____, as originally filed/furnished
- pages* _____ received by this Authority on _____
- pages* _____ received by this Authority on _____
- ☒ the claims:
- pages _____, as originally filed/furnished
- pages* _____, as amended (together with any statement) under Article 19
- pages* _____ 1, 4-9 _____ received by this Authority on _____ 23 July 2004 (23.07.2004)
- pages* _____ received by this Authority on _____
- ☒ the drawings:
- pages _____ 1-5 _____, as originally filed/furnished
- pages* _____ received by this Authority on _____
- pages* _____ received by this Authority on _____
- ☐ a sequence listing and/or any related table(s) – see Supplemental Box Relating to Sequence Listing.

3. ☒ The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages _____
- ☒ the claims, Nos. _____ 2, 3 _____
- ☐ the drawings, sheets/figs _____
- ☐ the sequence listing (*specify*): _____
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*): _____

4. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

- ☐ the description, pages _____
- ☐ the claims, Nos. _____
- ☐ the drawings, sheets/figs _____
- ☐ the sequence listing (*specify*): _____
- ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*): _____

* If item 4 applies, some or all of those sheets may be marked "superseded."

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/JP03/15218

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement**1. Statement**

Novelty (N)	Claims	1, 4-9	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1, 4-9	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1, 4-9	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations (Rule 70.7)**Documents:**

Document 1: JP, 2001-79857, A (Hitachi, Ltd.), 27 March, 2001 (27.03.01); claims 1 and 2, [0014]-[0018], [0024] (Family: none)

Explanation:**Claims 1 and 4-9**

Document 1 describes that the surface layer is made into a bag-like form with seal parts of sewing, and so on, and an elastic layer is inserted therein to create a cleaning sheet for metal dies. Because of the bag-like form, it has at least two layers of sheet-like substrate.

Document 1 describes that unwoven cellulose cloth, and so on, impregnated with a resin for cleaning, can be put as a layer between the surface layer and the elastic layer, wherein the said cellulose cloth is a sheet-like or plate-like cleaning member.

The elastic layer corresponds to a molding member contained inside.

Document 1 describes that there are no restrictions on the material for the elastic layer except that it needs to be elastic at normal temperature and that it is preferable that such material can be used repeatedly. Accordingly, document 1 is construed as not suggesting that the elastic layer (a molding member) is formed of synthetic or natural rubber that has not been vulcanized because it melts by heat and so it is difficult to use it repeatedly. In addition, it is not considered that using synthetic or natural rubber that has not been vulcanized as material for the elastic layer used in a cleaning material was a well-known technology.